



集塵装置付ベルト研磨機仕様		
区分	名称	資料
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式
	集塵容量	6リットル
電源	電源区分	単相
	電圧	100V
送風	周波数	50Hz / 60Hz
	回転数	3000min ⁻¹ / 3600min ⁻¹
	出力	0.4kW×2P
	電流	7.0A / 6.5A
研磨	回転数	1500min ⁻¹ / 1800min ⁻¹
	研磨機出力	0.4kW×4P
	電流	7.0A / 6.3A
	ベルトサイズ	W100×L915
	ベルト速度	8.6m/s / 10.3m/s
総合	研磨機質量	29.9kg
	総合電力	0.8kW
	全質量	94kg
	据付ボルト	644×350(M12)
記 事 DESCRIPTION		
1. サーマルプロテクターの取付		
1-1. 動作温度: 120°C±5°C		
1-2. 復帰温度: 80°C±15°C		

△				
△				
△				
△				
△				
符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED	記 事 DESCRIPTION

日付 DATE 2011. 12. 16	尺 度 SCALE 1/6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION
製 図 DRAWN 江口	検 査 CHECKED 踞尾	承 認 APPROVED 野末
淀川電機製作所 YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO.		

型 式 TYPE FS-10N
名 称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
図 番 DWG. NO. G24301