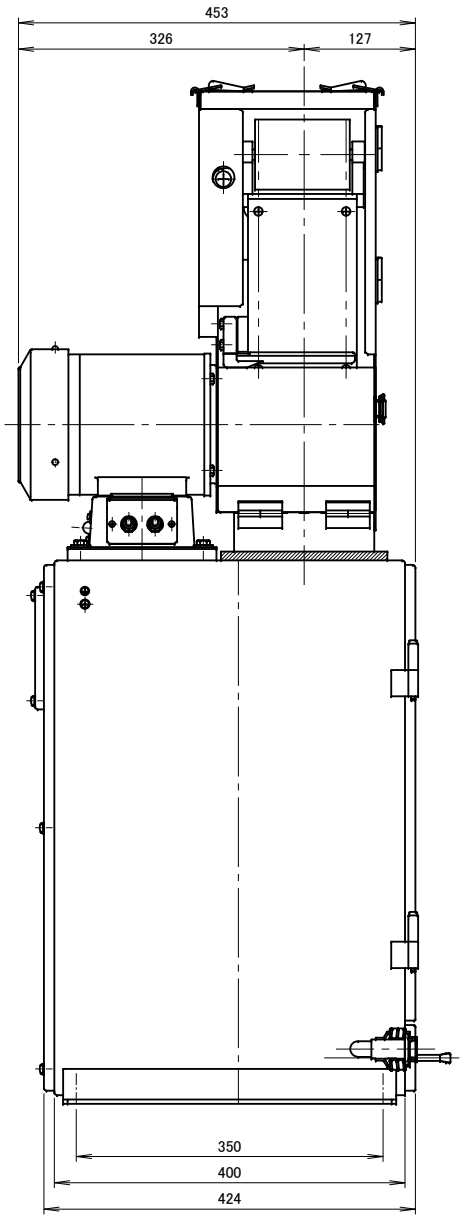

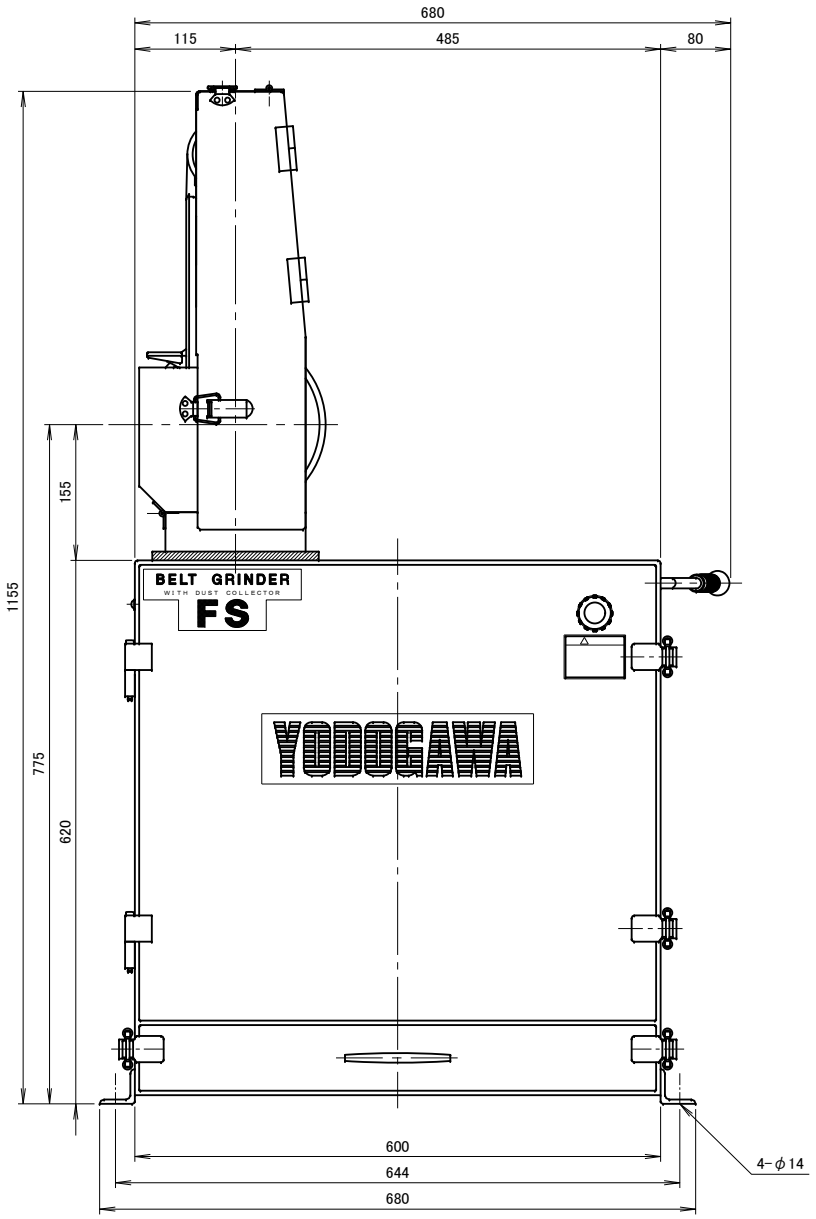

集塵装置付ベルト研磨機仕様

区分	名称	資料	
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式	
	集塵容量	6リットル	
電源	電源区分	単相	
	電圧	100V	
	周波数	50Hz	60Hz
送風	回転数	3000min^{-1}	3600min^{-1}
	出力	0.4kW×2P	
	電流	7.0A	6.5A
研磨	回転数	3000min^{-1}	3600min^{-1}
	研磨機出力	0.4kW×2P	
	電流	7.0A	6.5A
	ベルトサイズ	W100×L915	
	ベルト速度	17.2m/s	20.7m/s
	研磨機質量	27.4kg	
総合	総合電力	0.8kW	
	総合電流	14.0A	13.0A
	全質量	93kg	
	据付ボルト	644×350(M12)	

記事 DESCRIPTION

1. サーマルプロテクターの取付
   1−1. 動作温度:120℃±5℃
   1−2. 復帰温度:80℃±15℃

符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED	記事 DESCRIPTION

日付 DATE: 2011.12.16	尺度 SCALE: 1／6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE: FS-1NH
製図 DRAWN: 江口	検図 CHECKED: 踞尾	承認 APPROVED: 野末	単位 UNIT: mm
淀川電機製作所 YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO.			名称 NAME: 集塵装置付ベルトグラインダ
			図番 DWG. NO.: G24151

G24151.CSD