



集塵装置付ベルト研磨機仕様		
区分	名称	資料
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式
	集塵容量	6リットル
電源	電源区分	三相
	電圧	200V
	周波数	50Hz 60Hz
送風	回転数	3000min ⁻¹ 3600min ⁻¹
	出力	0.4kW×2P
	電流	2.0A 1.9A
	電圧	1500min ⁻¹ 1800min ⁻¹
研磨	研磨機出力	0.4kW×4P
	電流	2.2A 2.1A
	ベルトサイズ	W100×L915
	ベルト速度	8.6m/s 10.3m/s
	研磨機質量	28.5kg
	総電力	0.8kW
総合	総合電流	4.2A 4.0A
	全質量	92kg
	据付ボルト	644×350(M12)

△				
△				
△				
△				
△				
符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED	記事 DESCRIPTION

日付 DATE 2011. 12. 16	尺度 SCALE 1/6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION
製図 DRAWN 江口	検図 CHECKED 踞尾	承認 APPROVED 野末
淀川電機製作所 YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO.		

型式 TYPE FS-20NH
名称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
図番 DWG. NO. G21671