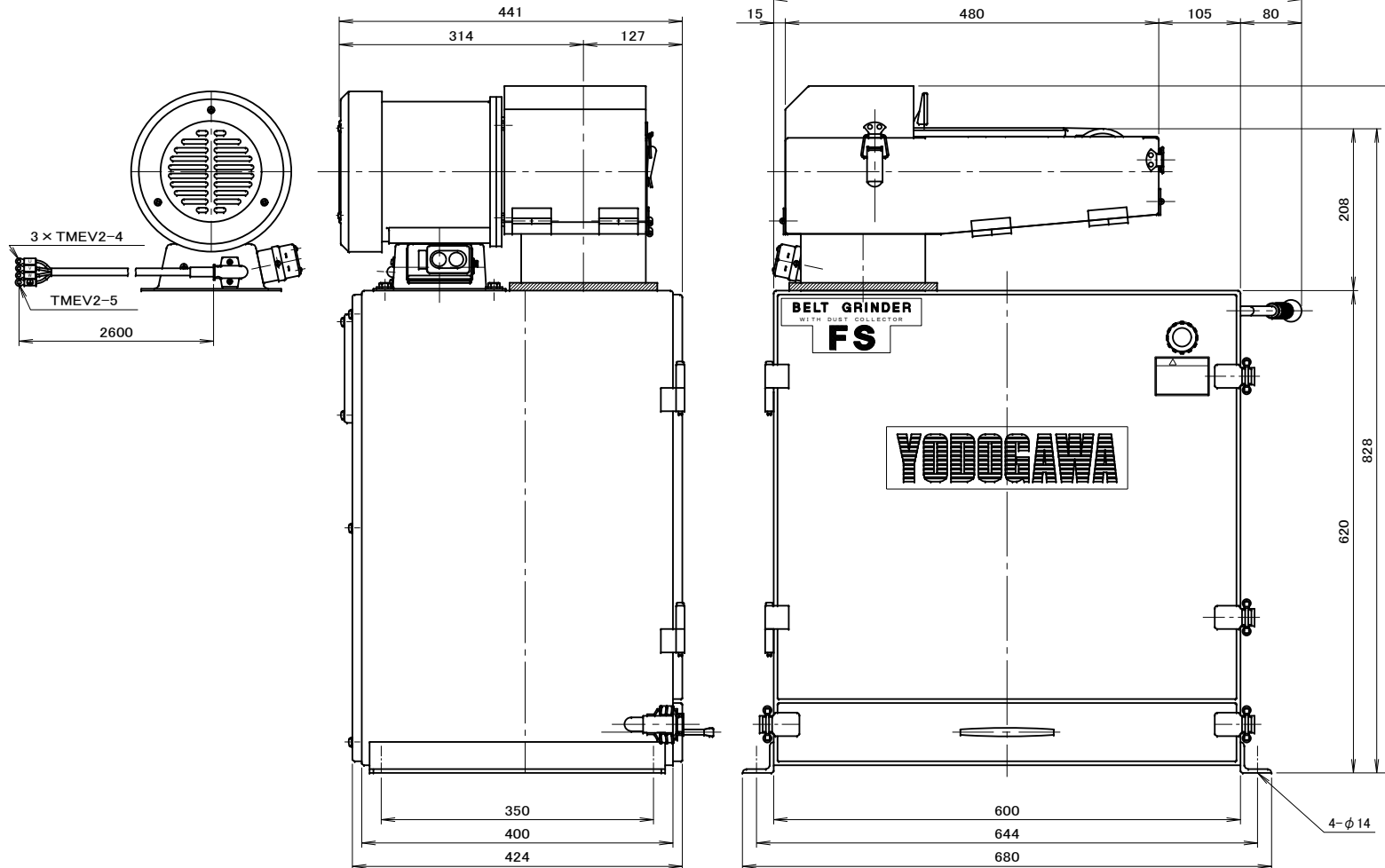


集塵装置付ベルト研磨機仕様

区分	名称	資料
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式
	集塵容量	6リットル
電源	電源区分	三相
	電圧	200V
送風	周波数	50Hz / 60Hz
	回転数	3000min ⁻¹ / 3600min ⁻¹
研磨	出力	0.4kW×2P
	電流	2.0A / 1.9A
	回転数	3000min ⁻¹ / 3600min ⁻¹
	研磨機出力	0.75kW×2P
	電流	3.6A / 3.5A
	ベルトサイズ	W100×L915
総合	ベルト速度	17.2m/s / 20.7m/s
	研磨機質量	30.1kg
総合	総合電力	1.15kW
	総合電流	5.6A / 5.4A
	全質量	97kg
	据付ボルト	644×350(M12)



△					日付 DATE 2011. 12. 16	尺度 SCALE 1/6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE FS-3N
△					製図 DRAWN 江口	検図 CHECKED 踞尾	承認 APPROVED 野末	名称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
△					淀川電機製作所 YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO.			単位 UNIT mm
△					符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED
					記 事 DESCRIPTION			図 番 DWG. NO. G24701