

淀川集じん機  
PET-TEC型  
SET-TEC型  
オペレーションマニュアル

株式会社 淀川電機製作所



No. T23654



# 目次

---



1.安全に関する記号、用語の説明	2
2.取扱厳守事項	3
3.メイン操作	4
3.1 構成機器	4
3.1.1 タッチパネル	4
3.1.2 制御盤	4
3.2 装置の通電方法	4
3.2.1 装置の電源を入れる方法	4
3.3 運転	5
3.3.1 操作方法	5
4.設定	8
4.1 設定	8
4.1.1 パスワード入力画面	8
4.1.2 設定変更の登録方法	8
4.1.2 設定画面1	9
4.1.3 設定画面2	10
4.1.4 設定画面3	11
4.1.5 設定画面4	12
5.フィルターリフレッシュ	13
5.1 フィルターリフレッシュ	13
6.動作モニター・異常表示	14
6.1 モニター	14
6.1.1 ヒストリカルトレンドグラフ	14
6.1.2 運転履歴	14
6.1.3 異常履歴	14
添付A	15
異常・警報内容と対処方法	15


## - ご注意 -






- (1)マニュアルの内容の一部または全部を無断で転載・複写することは禁止されています。
- (2)マニュアルの内容については、将来予告なく変更することがあります。
- (3)マニュアルの内容につきましてご質問がおありの場合は、お買い上げの販売店または、弊社営業所までご遠慮なくお問い合わせください。

# 1. 安全に関する記号、用語の説明

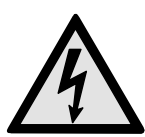



このマニュアルには、以下のような安全に関する記号を使用しております。

 <b>警告</b>	お守りいただかないと人身の危険につながるおそれのある注意事項
 <b>注意</b>	お守りいただかないと製品、設備などの損傷につながるおそれのある注意事項







なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので、必ずお守りください。

	重要情報	製品に関するお守りいただきたい重要な情報を示します
	禁止事項	警告、注意に関する対応としての禁止事項を示します。 この記号の内容は絶対にしないでください。
	強制事項	行為を強制する強制事項を示します。
	警告事項 注意事項	「警告や注意」を促す事項を示します。
	一般注意	参考情報を提供しています。

絵表示の意味は次のとおりです。

	危険電圧部有り 感電注意 Be careful of electric shock		分解禁止 Disassembly Prohibited
	元電源を切って作業すること Work after intercepting the main power supply		マニュアルをよくお読みください Carefully read the instruction manual

## 2. 取扱厳守事項

 <b>警告</b>	
 <b>禁止</b> 	本機へ通電中は制御ボックスカバーを開けないでください。 感電の恐れがあります。
 <b>必ず守る</b>	本機へ電源を供給する際は、お客様にて漏電ブレーカーを設置し、その二次側より本制御盤の電源端子へ電源を供給してください。 同様にアース端子へは、D種接地されたアース線を接続してください。
 <b>分解禁止</b> 	制御盤の構成部品の取り外しや改造、無理な分解・組立てはおこなわないでください。

このマニュアルは、装置の操作に関する重要事項を記載しています。  
必要なときにいつでもお読みになれるようマニュアルを大切に保管してください。

## 3. メイン操作

### 3.1 構成機器

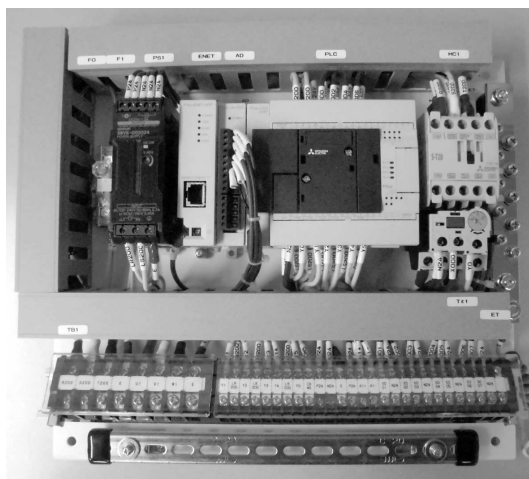
#### 3.1.1 タッチパネル

- (1) 装置の操作を行いません。



#### 3.1.2 制御盤



- (1) シーケンサー(以下PLC)にて装置の制御を行います。



### 3.2 装置の通電方法

#### 3.2.1 装置の電源を入れる方法

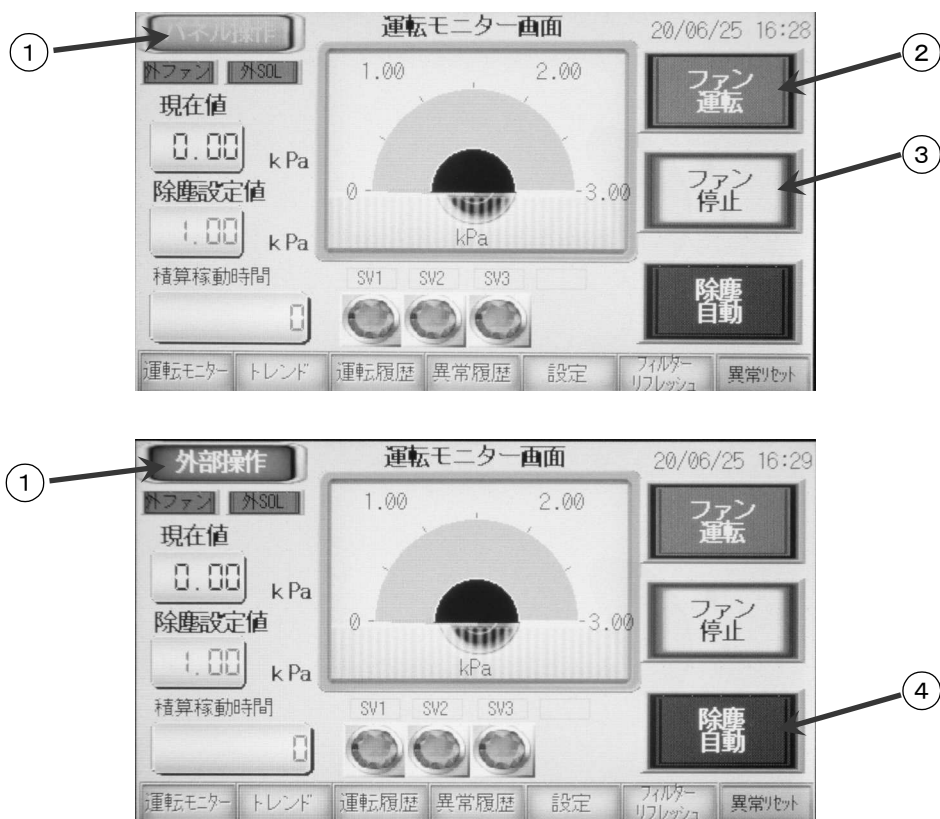
- (1) まず初めにエアーを供給します。  
除塵用のCDA供給弁を開いてください。
- (2) 本機に電源を供給してください。

	お客様で1次側に電源を供給する際には、必ず漏電遮断器(30A)の2次側から電源の供給を行ってください。 電源を供給する電線サイズは、こう長などを十分に考慮し、1.5kW 型及び2.2kW 型は 2.0SQ 以上、3.7kW 型は 3.5SQ 以上を選定してください。
	制御盤のアース端子には、D種接地を行ってください。

## 3.3 運転

### 3.3.1 操作方法

電源が投入されると運転モニター画面が表示されます。



#### ① パネル操作／外部操作

設定画面よりパネル操作または外部操作の選択ができます。

〔パネル操作〕が選択されている時は、この運転モニター画面のパネルスイッチで主な操作を行いません。

〔外部操作〕が選択されている時は、外部制御入力によるファン運転操作と除塵運転操作が可能となります。

“外ファン”、“外 SOL”表示は外部からの信号の入力を表示しています。

#### 「外部からのファン起動について」

もし操作権がパネル操作から外部操作に切り替わった瞬間に、「ファン運転信号」が入っていても運転しません。

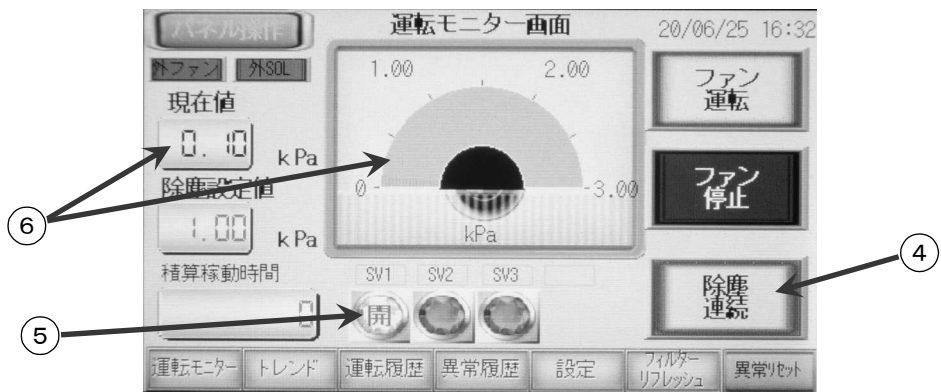
一度、「ファン運転信号」を落としてから、再度信号を入れてください。

#### ② ファン運転

【ファン運転】ボタンを押すとファン用の電磁開閉器がONとなりファンが起動します。

#### ③ ファン停止

【ファン停止】ボタンを押すとファン用の電磁開閉器がOFFとなりファンが停止します。



#### ④ 除塵自動／除塵連続

このボタンを押すごとに【除塵連続】または【除塵自動】に交互に切り替わります。

除塵自動モード:計測差圧値が設定された払い落とし開始圧力を超えるとバルブの制御出力SV1～4が予め設定されていたパターン(駆動数、パルスON時間、パルスOFF時間)に従って動作します。計測圧力が「払い落とし停止圧力」を下回ると制御出力が停止(OFF状態)します。

フィルターの目詰まりを差圧により検知し自動で除塵動作を行なうモードです。

除塵連続モード:ファンの運転・停止に関係なく、機種ごとに設定されたバルブの制御出力SV1～4が払い落とし開始圧力・払落とし停止圧力の設定値に関係なく、設定モードで設定されたパルスON、パルスOFF時間、除塵連続時インターバル時間に基づき連続的に動作します。

除塵連続モードを解除する場合は除塵連続ボタンを押して除塵自動モードへ切り替えてください。

⚠注意	【除塵連続】となっていますとバルブが動作し続けますので、必ず終了時には【除塵連続】を押して【除塵自動】に切り替えてください。
-----	--

#### ⑤ バルブ動作表示

この部分の表示は、除塵(払い落とし)バルブ(SOL)の動作を表示しています。集塵機のモータ容量によって、除塵(払い落とし)バルブの個数が変わるため使用している徐塵バルブの個数のみ表示します。

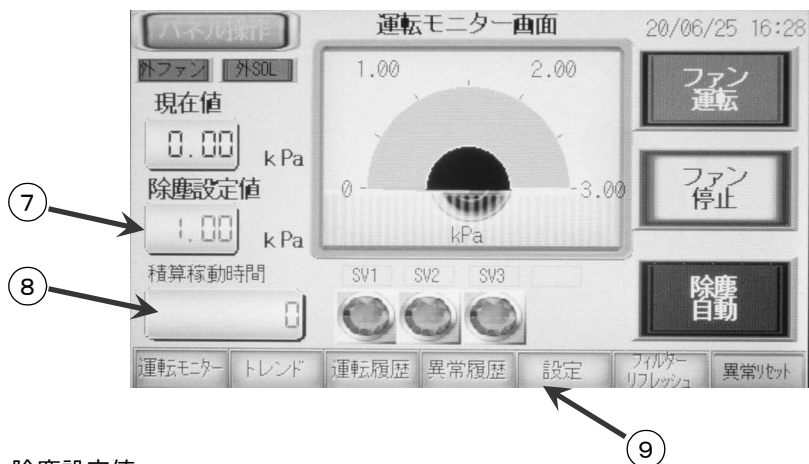
バルブが動作して開いている時は上図のように「開」と表示されます。

#### ⑥ 差圧表示

フィルターの差圧値を表示しています。

差圧表示値に対してアナログメーター風表示が連動しています。払い落とし開始圧力値まで緑色で表示され、払い落とし開始圧力値を超え払い落とし停止圧力値までは黄色、払い落とし停止圧力値を超えると赤色に表示されます。





⑦ 除塵設定値

設定画面 1 で設定された【払い落とし開始圧力】値を表示しています。

④のモードが【除塵自動】の時の、フィルターの差圧値がこの【除塵設定値】を超えると自動的に除塵動作(パルスシェイキング)を開始します。

⑧ 積算稼動時間

集塵ファンの積算稼動時間を表示しています。

⑨ メニューバー

選択した画面に切り替わります。

【運転モニター】…メイン操作画面

【トレンド】…圧力変化のグラフ表示

【運転履歴】…集塵機ファンと除塵バルブの動作履歴

【異常履歴】…発生した異常の履歴

【設定】…各設定画面

【フィルターリフレッシュ】…フィルターのパルスシェイキング清掃

【異常リセット】…異常時のリセット



ファン運転中は【フィルターリフレッシュ】を押しても画面は切り替わりません。  
【フィルターリフレッシュ】モードを使用する場合はファンを停止してください。

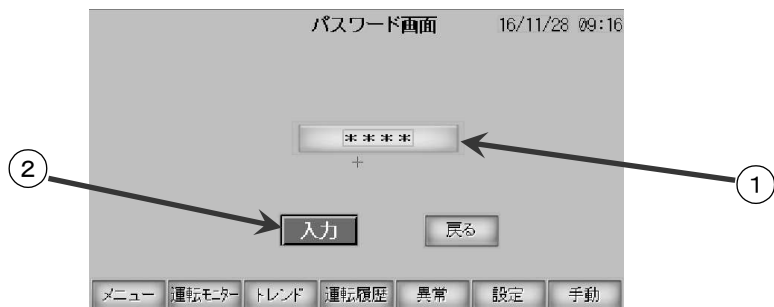
## 4. 設定

### 4.1 設定

メニューバーの【設定】を押すと各設定画面に切り替わります。  
パスワードが設定されている場合は「パスワード画面」へ移項します。  
パスワードが設定されていない場合は【設定画面 1】へ移項します。

#### 4.1.1 パスワード入力画面

パスワードが設定されている場合、【パスワード画面】となります。

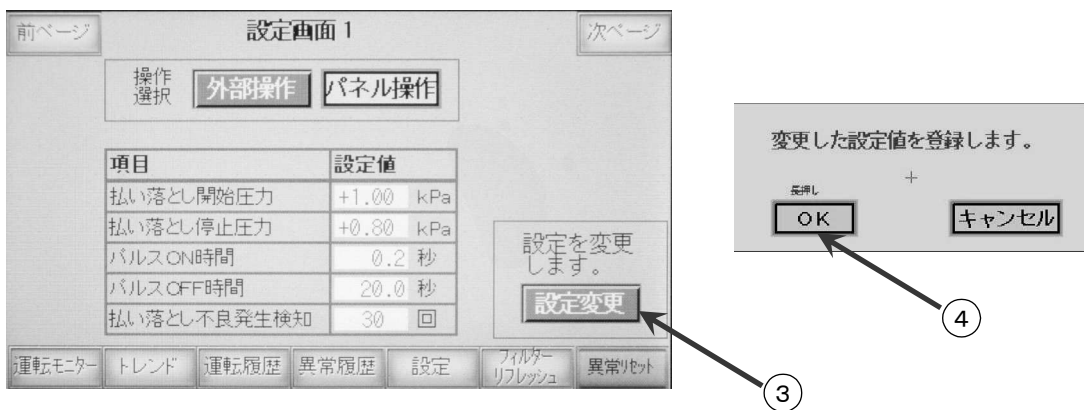


#### ○ パスワード入力

①部を押すとテンキーが表示されますのでパスワードを入力し【ENT】を押した後に②の【入力】を押してください。

#### 4.1.2 設定変更の登録方法

各設定変更をした時の変更登録方法となります。

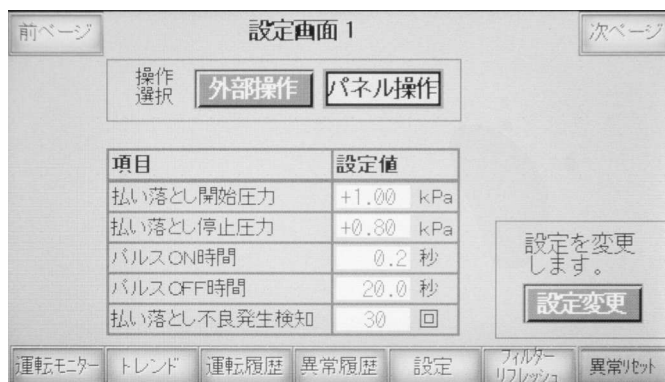


設定変更を登録するには③の【設定変更】を押した後に表示される④の【OK】を長押しすることで変更した数値が設定に反映されます。

ここで【キャンセル】すると変更した数値は無効となります。

## 4.1.2 設定画面 1

設定画面1では除塵(パルスシェイキング)を行なうためのバルブ動作について設定します。  
お客様のご使用状況にあわせて設定を変更してください。



### ◎ 操作選択

本装置の操作選択を【外部操作】【パネル操作】から選択します。

【パネル操作】…運転モニター画面のパネルスイッチで主な操作を行ないます。

【外部操作】…外部制御入力によるファン運転操作と除塵運転操作が可能となります。



通常使用時は【パネル操作】を選択してください。  
【外部操作】をされる場合は本機の取扱説明書に記載されている「10.2.4 外部制御入力について」などを参照してください。

【払い落とし開始圧力】……除塵自動モード時に、フィルターの差圧値がこの設定値より高くなると除塵バルブが動作を開始します。

【払い落とし停止圧力】……除塵自動モード時に、フィルターの差圧値がこの設定値より低くなると除塵バルブが動作を停止します。

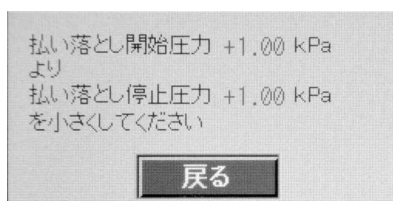
【パルスON時間】……………除塵のためにバルブを開放する時間です。

【パルスOFF時間】……………除塵バルブが開放したあと次ステップのバルブが開放されるまでの休止時間です。

【払い落とし不良発生検知】…除塵動作を設定回数繰り返しても差圧が低下しない(フィルターの目詰まりが回復しない)場合は異常と判断して動作を停止します。

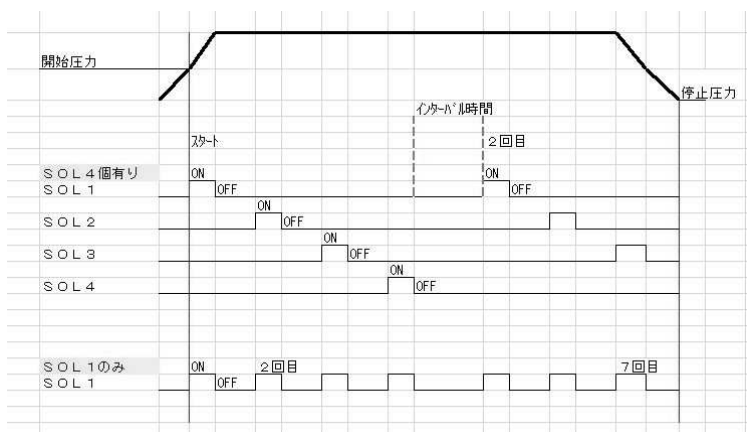
### 《注意事項》

「払い落とし開始圧力」と「払い落とし停止圧力」の設定値には制約があります。かならず「開始圧力」>「停止圧力」にしてください。



## 《除塵バルブの動作例》

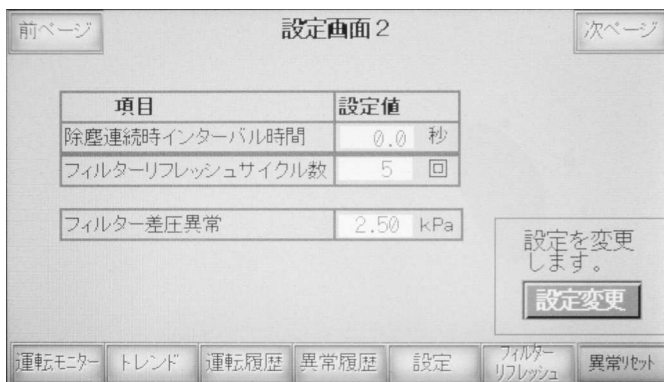
バルブを4個使用している時は、バルブステップ数1～4を順に動作させ、その1セットを1サイクルとして繰り返します。



### 4.1.3 設定画面 2

設定画面2では除塵連続モードでのインターバル時間の設定やフィルターリフレッシュのサイクル数等が設定できます。

お客様のご使用状況にあわせて設定を変更してください。



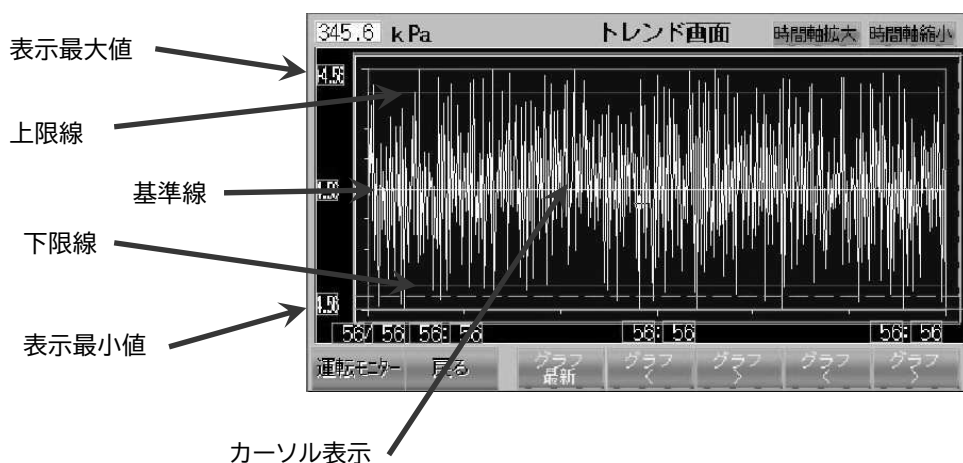
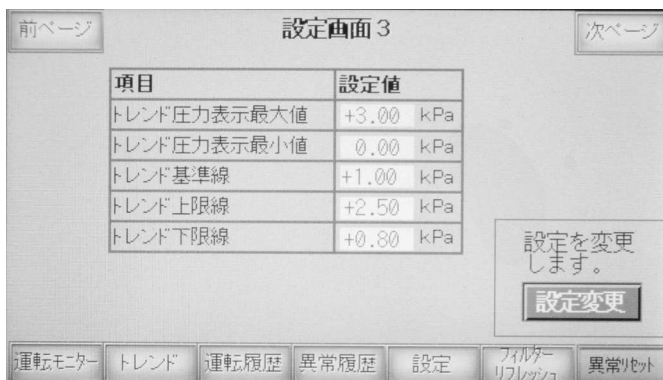
【除塵連続時インターバル時間】…除塵連続モード時に、バルブ動作1サイクル終了後の一時待機であるインターバル時間を設定することができます。  
1 サイクル目終了後次のサイクルを始めるまでの待機時間となります。

【フィルターリフレッシュサイクル数】…フィルターリフレッシュモードでの除塵動作(パルスシェイキング)を行なうサイクル数を設定できます。

【フィルター差圧異常】…フィルターの差圧が設定値を超えると異常となります。

#### 4.1.4 設定画面 3

設定画面3ではトレンド画面の表示線の設定を行ないます。  
お客様のご使用状況にあわせて設定を変更してください。



#### 「カーソル表示」

画面中央にタッチすると、カーソルが表示されグラフ位置が移動できるようになります。

#### 4.1.5 設定画面 4

設定画面 4 ではフィルター洗浄通知時間およびフィルター交換通知時間の設定を行ないます。それぞれの期間を経過すると警報をだします。

また、設定画面に入るためのパスワードを設定することができます。

お客様のご使用状況にあわせて設定を変更してください。

項目	設定値	現在値
フィルター洗浄通知時間	180 H	0 H
フィルター交換通知時間	2000 H	0 H

パスワード登録

\*

登録

設定を変更します。

設定変更

運転モニター | トレンド | 運転履歴 | 異常履歴 | 設定 | フィルターリフレッシュ | 異常リセット

【フィルター洗浄通知時間】…フィルターの洗浄時期を通知する時間設定です。

【フィルター交換通知時間】…フィルターの交換時期を通知する時間設定です。

フィルターを清掃してください

+

OK 閉

フィルターを交換してください

+

OK 閉

【OK】を押すと清掃等の処理を完了と見なし、経過カウントが0になります。

【パスワード登録】…設定画面に入るためのパスワードを登録する画面です。

登録したいパスワードを入力し、2秒間の長押しで登録されます。

パスワードは「0」以外の数字「1～9999」が登録できます。

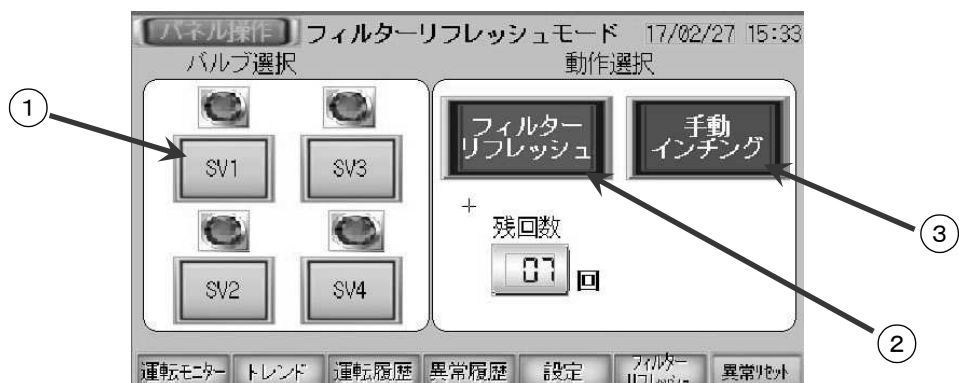
「0」を登録するとパスワードの設定解除(パスワードの入力画面なし)となります。

## 5. フィルターリフレッシュ

### 5.1 フィルターリフレッシュ

メニューバーの【フィルターリフレッシュ】を押すとフィルターリフレッシュ画面に切り替わります。

**!** ファン運転中は【フィルターリフレッシュ】を押しても画面は切り替わりません。  
【フィルターリフレッシュ】モードを使用する場合はファンを停止してください。



① バルブ選択

フィルターリフレッシュモードで操作するバルブを選択してください。  
選択できるバルブの数は、集塵機の型式によって決まっています。

② フィルターリフレッシュ

【フィルターリフレッシュ】を押すと設定画面2で設定されたサイクル回数分、除塵バルブが連続運転して除塵動作を行ないます。

③ 手動インチング

【手動インチング】を押している間、選択されている除塵バルブが開き続けます。

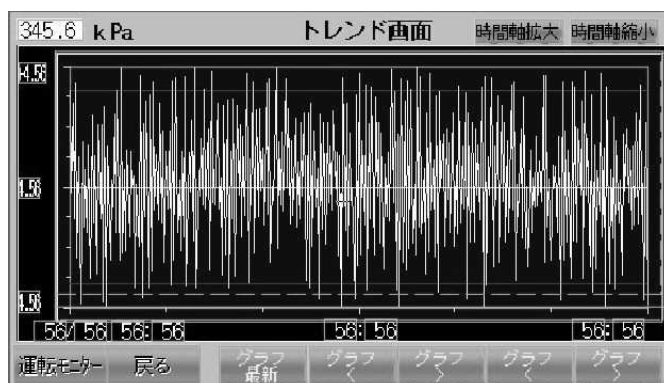
**!** ◎ 【フィルターリフレッシュ】を実行中は【メニューバー】を押しても他の画面へは移れません。他の操作を行なう場合は、フィルターリフレッシュ動作を終了させてから行なってください。  
◎ 途中で動作を停止させる場合は、フィルターリフレッシュ動作中にもう一度フィルターリフレッシュスイッチを押すと動作を停止させることができます。

## 6. 動作モニター・異常表示

### 6.1 モニター

#### 6.1.1 ヒストリカルトレンドグラフ

フィルター目詰まり差圧変化の時系列経過を表示します。



#### 6.1.2 運転履歴

集塵機ファンと除塵バルブの動作履歴を表示します。

運転履歴画面      17/02/23 18:11

運転日時	コメント	停止日時
17/02/23 18:11	集塵ファン運転 (タッチパネル)	18:11
17/02/23 18:11	S V 1 動作 (自動)	18:11
17/02/23 18:11	S V 2 動作 (自動)	18:11
17/02/23 18:11	S V 3 動作 (自動)	18:11
17/02/23 18:11	S V 4 動作 (自動)	18:11
17/02/23 18:11	S V 1 動作 (手動)	18:11
17/02/23 18:11	S V 2 動作 (手動)	18:11
17/02/23 18:11	S V 3 動作 (手動)	18:11

運転モニター    トレンジ    運転履歴    異常履歴    設定    フィルターリフレッシュ    異常リセット

#### 6.1.3 異常履歴

発生した異常の履歴を表示します。

異常履歴画面      17/02/23 18:11

発生日時	コメント	復旧日時
17/02/23 18:11	集塵ファン電流過負荷	18:11
17/02/23 18:11	フィルター差圧異常	18:11
17/02/23 18:11		18:11
17/02/23 18:11	除塵不良	18:11
17/02/23 18:11	P L C 異常	18:11
17/02/23 18:11	A D ボード異常	18:11
17/02/23 18:11		18:11
17/02/23 18:11		18:11

運転モニター    トレンジ    運転履歴    異常履歴    設定    フィルターリフレッシュ    異常リセット



# 添付A

## 異常・警報内容と対処方法

異常を解除し、【メニューバー】項目の【リセット】を押してください。

No	デバイス	項目	内容	対処方法
1	M420	集塵ファン 電流過負荷	ファンモータ過負荷保護装置がトリップしました。	元電源を遮断し、過負荷保護が働いた原因を取り除いてから、過負荷保護装置をリセットしてください。
2	M421	圧力異常	設定画面で設定した圧力を越えました。	設定画面2の設定値を見直すか、フィルターに目詰まりや異常がないかを確認してください。
3	M422			
4	M423	除塵異常	設定回数分、除塵バルブを動作させましたが、圧力が低下しません。	設定画面1の設定値を見直すか、フィルターに目詰まりや異常がないかを確認してください。
5	M424	PLC異常	PLCの自己診断異常です。	新品と取り替え修理
6	M425	ADボード異常	PLCに搭載したADボード異常です。	新品と取り替え修理
7	M426			
8	M427			





# PRODUCTS

---

- 電動送風機 ■ ■集塵装置付両頭グラインダ
- カートリッジフィルター集塵機 ■ ■集塵装置付バフグラインダ
- コンピュータ制御集塵機 ■ ■集塵装置付ベルトグラインダ
- 集塵装置付作業台 ■ ■両頭グラインダ
- エアブロー専用集塵作業台 ■ ■バフグラインダ
- 溶接ヒュームコレクター ■ ■ベルトグラインダ



## YODOGAWA

生産性を高める快適環境づくり

---

Partner For Clean Factory

株式会社 淀川電機製作所

<http://www.yodogawadenki.co.jp>

---

- 大阪営業所 〒561-0891大阪府豊中市走井2丁目1番8号  
TEL 06(6853)2621(代) ● FAX 06(6853)3155
- 東京営業所 〒168-0073東京都杉並区下高井戸4丁目3番1号  
TEL 03(3303)0700(代) ● FAX 03(3303)0824
- 名古屋営業所 〒466-0847名古屋市昭和区長池町3丁目34番3号-B  
TEL 052(852)8167(代) ● FAX 052(852)8169
- 福岡営業所 〒811-1253福岡県那珂川市仲2丁目1番16号  
TEL 092(953)0661(代) ● FAX 092(953)1806
- 本社・工場 〒561-0891大阪府豊中市走井2丁目1番8号  
TEL 06(6853)2621(代) ● FAX 06(6853)3155