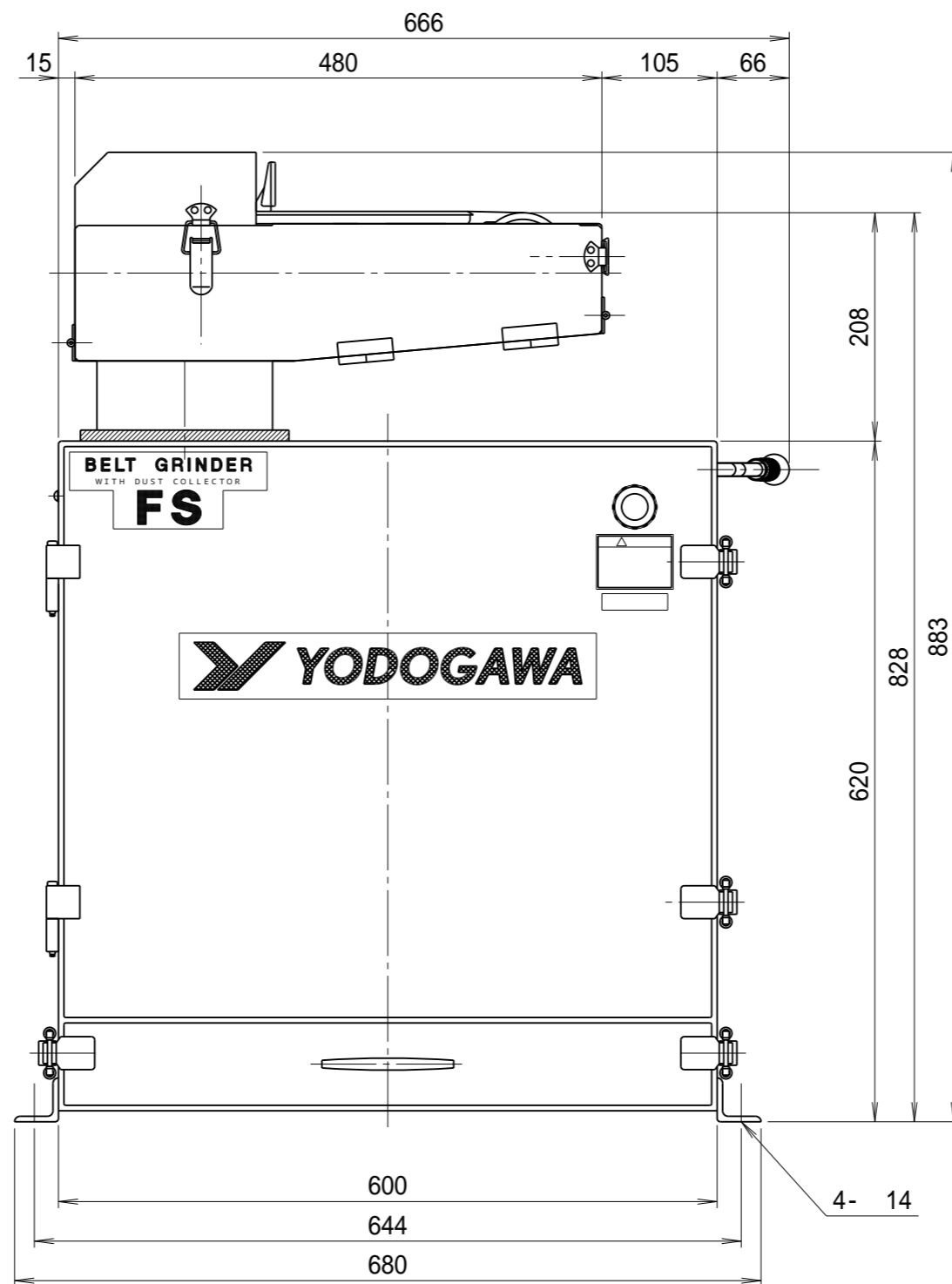
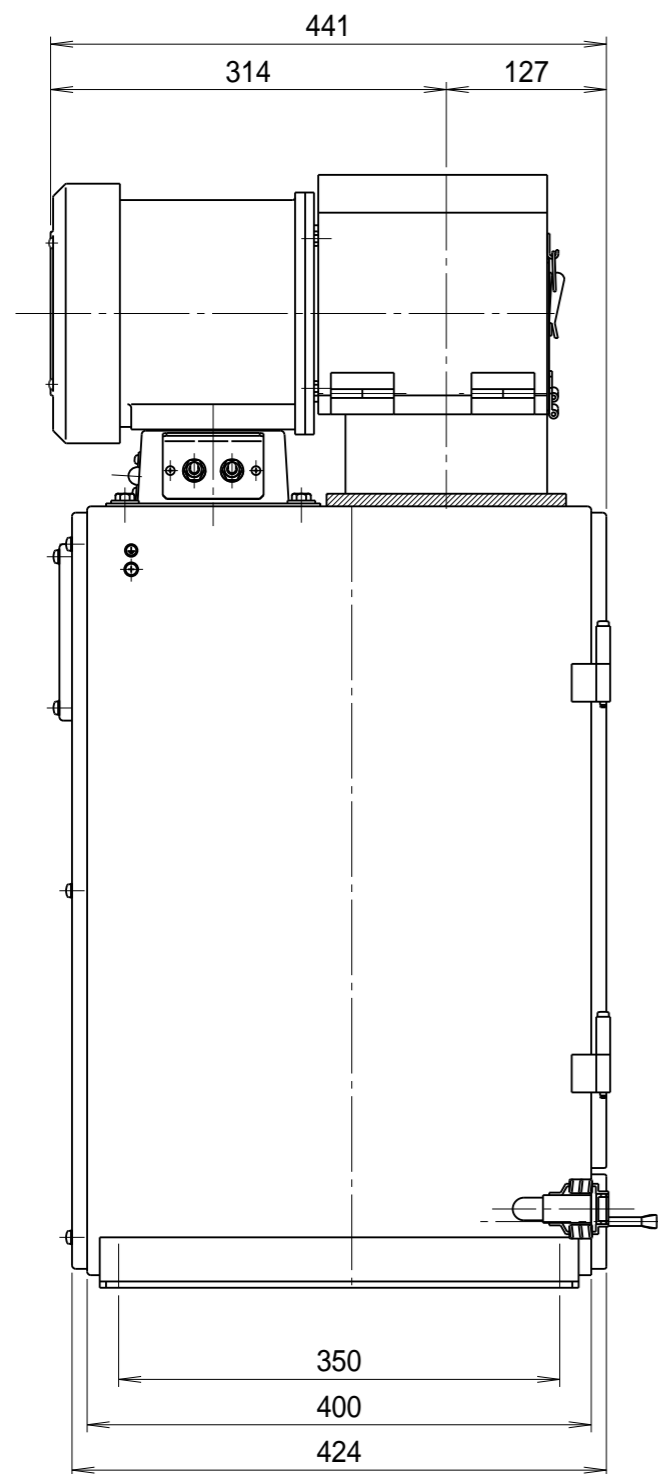


集塵装置付ベルト研磨機仕様

区分	名称	資料	
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式	
	集塵容量	6リットル	
電源	電源区分	単相	
	電圧	100V	
	周波数	50Hz	60Hz
送風	回転数	3000min <sup>-1</sup>	3600min <sup>-1</sup>
	出力	0.4kW 2P	
	電流	7.0A	6.5A
研磨	回転数	1500min <sup>-1</sup>	1800min <sup>-1</sup>
	研磨機出力	0.4kW 4P	
	電流	7.0A	6.3A
	ベルトサイズ	W100 L915	
	ベルト速度	8.6m/s	10.3m/s
総合	研磨機質量	29.9kg	
	総合電力	0.8kW	
	総合電流	14.0A	12.8A
	全質量	94kg	
	据付ボルト	644 350(M12)	

記 事  
DESCRIPTION

1. サーマルプロテクターの取付			
1-1.	動作温度:	120	5
1-2.	復帰温度:	80	15



△					日付 DATE 2020.02.03	尺度 SCALE 1/6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE FS-10N
△					製図 DRAWN 江口	検図 CHECKED 踞尾	承認 APPROVED	名称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
△							単位 UNIT mm	図番 DWG. NO. G24301
△	符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED	記 事 DESCRIPTION			YODOGAWA YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG.CO.