



集塵装置付ベルト研磨機仕様		
区分	名称	資料
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式
	集塵容量	6リットル
電源	電源区分	単相
	電圧	100V
	周波数	50Hz 60Hz
送風	回転数	3000min <sup>-1</sup> 3600min <sup>-1</sup>
	出力	0.4kW 2P
	電流	7.0A 6.5A
研磨	回転数	1500min <sup>-1</sup> 1800min <sup>-1</sup>
	研磨機出力	0.4kW 4P
	電流	7.0A 6.3A
	ベルトサイズ	W100 L915
	ベルト速度	8.6m/s 10.3m/s
総合	研磨機質量	29.9kg
	総合電力	0.8kW
	総合電流	14.0A 12.8A
	全質量	94kg
	据付ボルト	644 350(M12)
記 事 DESCRIPTION		
1. サーマルプロテクターの取付		
	1-1. 動作温度: 120	5
	1-2. 復帰温度: 80	15

△					日付 DATE 2024.08.03	尺度 SCALE 1/6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE FS-10NH
△					製図 DRAWN 江口	検図 CHECKED 踞尾	承認 APPROVED	名称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
△					<b>YODOGAWA</b> YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO., LTD.			単位 UNIT mm
△	符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED				記 事 DESCRIPTION