



集塵装置付ベルト研磨機仕様		
区分	名称	資料
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式
	集塵容量	6リットル
電源	電源区分	単相
	電圧	100V
	周波数	50Hz 60Hz
送風	回転数	3000min ⁻¹ 3600min ⁻¹
	出力	0.4kW 2P
	電流	7.0A 6.5A
研磨	回転数	3000min ⁻¹ 3600min ⁻¹
	研磨機出力	0.4kW 2P
	電流	7.0A 6.5A
	ベルトサイズ	W100 L915
	ベルト速度	17.2m/s 20.7m/s
	研磨機質量	27.4kg
総合	総合電力	0.8kW
	総合電流	14.0A 13.0A
	全質量	93kg
	据付ボルト	644 350(M12)

記 事
DESCRIPTION

1. サーマルプロテクターの取付	
1-1. 動作温度: 120	5
1-2. 復帰温度: 80	15

△					日付 DATE 2011.12.16	尺度 SCALE 1/6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE FS-1N
△					製図 DRAWN 江口	検図 CHECKED 踞尾	承認 APPROVED	名称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
△					YODOGAWA YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG.CO.			単位 UNIT mm
△								図番 DWG.NO. G24101
符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED	記 事 DESCRIPTION				